

ViscoMastic

Mastic poliolefinic amorf, apolar, vâsco-elastic, semi-solid

Descriere

ViscoMastic este un mastic poliolefinic amorf, apolar, vâsco-elastic, semisolid, pentru prevenirea coroziunii substraturilor subterane și supaterane. Face parte din sistemul de acoperire Viscotaq, care constă dintr-un mastic conformabil, un strat protector împotriva coroziunii (ViscoWrap sau EZ Wrap) și un strat exterior de protecție mecanică, dacă este necesar. Acest sistem de acoperire oferă o prevenire excepțională a coroziunii și impermeabilizare pentru o varietate de substraturi.

Utilizări

- Mastic pentru beton, oțel, PVC, metal, lemn, vinil și alte acoperiri
- Tranziții sol-aer
- Țevi, flanșe, robinete și fittinguri
- Suduri circumferințale
- Conducte îngropate cu pregătire minimă a suprafeței
- Impermeabilizarea țevilor, căminelor de vizitare, îmbinărilor, penetrărilor și fisurilor alimentate gravitațional
- Aplicații CUI
- Etanșare de capăt pentru carcasa țevii
- Clopoței de tanc
- Hidroizolație pentru îmbinările cu clopot și cep

Caracteristici

- Impermeabil la umezeală și gaze
- Aderență imediată la substrat / caracteristici de umectare permanente
- Nu este nevoie de grund
- Ușor de aplicat, nu necesită amestecare sau curățare murdară
- Necesită o pregătire minimă a suprafeței (perie de sârmă SP2)
- Caracteristici de auto-vindecare
- Material inert, fără deteriorare în timp
- Rezistent la condiții agresive din sol, cum ar fi apa, acidul, sărurile sau substanțele organice din sol
- Strat protector rapid pe termen lung, gata de utilizare imediată
- Nu conține solvenți, substanțe cancerigene, netoxic, neinflamabil
- Conține materiale ignifuge și autoextinguibile
- Rezistent la radiații UV și nu se crăpă niciodată și nu devine fragil
- Flexibil, maleabil, se adaptează ușor la forme neregulate
- Rezistent la îngheț/dezghet
- Rezistență termică -45°F până la 158°F (-45°C până la 70°C)
- Capacitatea de a umple golurile și anomaliile substratului
- Respectă standardele NACE 0109:2019 și ISO 21809-3:2016
- Disponibil în varianta pentru temperaturi înalte



Pregătirea suprafeței

Pregătirea suprafeței trebuie să includă următoarele:

- Suprafața inspectată înainte de aplicare, cu documentarea oricăror defecte.
- Pregătirea minimă a suprafeței trebuie să fie ST2/SSPC-SP2 (curățare manuală).
- După îndepărtarea materialului neaderent, curățați suprafața cu alcool denaturat sau acetonă pentru a îndepărta orice urmă de praf, grăsime și umezeală.
- Suprafața substratului trebuie să fie la 3°C sau mai mult peste punctul de rouă.
- Mențineți zona de lucru curată și uscată în permanență. Evitați prezența apei.

Orice strat adiacent trebuie șlefuit cu șmirghel sau cu o mașină de șlefuit, dacă este cazul. Suprapunerea sugerată pe stratul existent este de 10-15 cm.

Aplicație

ViscoMastic se aplică în felul următor:

- Îndepărtați folia de protecție și așezați-o pe substrat.
- Presați și modelați ViscoMastic-ul pe substrat pentru a asigura o bună aderență și conformitate cu substratul.
- După finalizare, așezați sau înfășurați peste ViscoMastic folosind benzi sau role de ViscoWrap sau EZ Wrap pentru a-l acoperi complet.
- Asigurați-vă că învelișul se potrivește cu substratul înconjurător.

După ce înfășurarea ViscoMastic este completă, începeți imediat să înfășurați peste ViscoWrap cu folie exterioară PE sau folie exterioară PVC pentru a completa sistemul de acoperire Viscotaq. Folia exterioară PE sau folie exterioară PVC se aplică în următoarele moduri:

- Folia exterioară din PVC sau PE trebuie înfășurată în tensiune și cu o suprapunere minimă 50%.
- Prima și terminarea înfășurării trebuie să fie o înfășurare circumferențială dreaptă.
- O secțiune de 6 mm de ViscoWrap ar trebui să fie încă vizibilă la fiecare capăt al foliei exterioare aplicație.

Folia exterioară din sticlă Denso™ poate fi utilizată în locul sau pe lângă folia exterioară din PVC sau PE atunci când este necesară protecție mecanică suplimentară.

Folia exterioară de sticlă se aplică în felul următor:

- Nu deschideți punga de folie până nu sunteți gata să aplicați produsul.
- După ce sunteți gata să aplicați folie exterioară Denso Glass, scoateți-o din punga de folie ermetică, folosind mănuși de protecție, și introduceți-o în apă la temperatura camerei (sară sau dulce) timp de 20-30 de secunde. Rola trebuie scufundată în apă pentru o perioadă mai lungă de timp atunci când mediul este rece și/sau uscat.
- Îndepărtați și începeți să înfășurați strâns suprafața, suprapunând o suprafață recomandată 50% (55% pentru medii cu corozivitate ridicată).

- După finalizarea ambalării, începeți imediat ambalarea Denso™ Clear
Învelișul exterior în aceeași direcție în care au fost aplicate straturile de înveliș exterior Denso Glass, pentru a-l comprima rapid și cu tensiune aplicată.
- Înfășurați fiecare capăt al foliei exterioare de sticlă Denso cu cel puțin 50 mm pentru a vă asigura că capetele sunt plate și că rășina este reținută.
- După comprimare, utilizați instrumentul de perforare Denso pentru a perfora piesa Denso.
Folie exterioară transparentă. Aceasta va permite evacuarea excesului de rășină, umiditate și dioxid de carbon din reacție. Aplicați doar suficientă presiune pentru a perfora folia exterioară transparentă Denso și nu straturile de folie exterioară de sticlă.
- După întărire, învelișul exterior Denso Clear poate fi îndepărtat. Întărirea poate fi verificată utilizând un calibru Shore D într-un punct înalt al rășinii (evitați măsurarea în apropierea creștelor și fibrelor, deoarece vârful calibrului se poate mișca). Produsul este gata de utilizare la o rezistență Shore D de 65 sau mai mare.

Instalații pe vreme rece: Urmați procedura normală, dar adăugați etilen glicol în apă pentru a preveni înghețul și pentru a accelera procesul de întărire.

Instalare pe vreme caldă: Urmați procedura normală, dar folosiți apă cu gheață pentru a încetini procesul de întărire și a permite mai mult timp de lucru pentru instalare.

A se păstra într-un loc uscat și bine ventilat, între 4°C și 60°C (40°F și 140°F), în ambalajele originale, nedeschise. Termenul de valabilitate este nelimitat în aceste condiții. Se recomandă ca toate componentele să fie depozitate între 20°C și 30°C (68°F și 86°F) timp de 24 de ore înainte de utilizare, pentru caracteristici optime de aplicare a produsului.

Datorită naturii adezive a produsului, foliile/hârtiile detașabile trebuie păstrate la locul lor în timpul depozitării și ori de câte ori materialul este așezat pe o parte după scoaterea din carcasă.

Depozitare

Ambalaj

Mastic Lățime x Grosime	Mastic Lungime	Rulouri*/ Caz
în.	în. și picioare	ea.
0,75" x 0,75" (19,1 mm x 19,1 mm)	20' (6,1 m)	6
1,5" x 1,25" (38,1 mm x 31,8 mm)	20" (0,508 m)	27

ViscoMastic

Date tehnice

Proprietăți	Engleză	Metric
Starea materială	Semisolid	Semisolid
Densitate (DIN 53479)	1.1-1.4	1.1-1.4
Temperatura de tranziție vitroasă (ASTM E1356-03)	-7,2°C	-42,92°C
Punct de înmuiere (ASTM E1356-03)	160°C	152°C
Permeabilitatea la vaporii de apă (ASTM E96/96M-10)	<5,6 x 10-4 lb/zi/ft ² /psi	<4 x 10-4 g/zi/m ² /Pa
Absorbție de apă (ISO 62)	<0,03%	<0,03%
Dezlipire catodică la 23°C (73°F) (ASTM G8-96/ISO 21809-3)	0 mm (Auto-reparare)	0 mm (Auto-reparare)
Dezlipire catodică la 50°C (122°F) (ASTM G8-96/ISO 21809-3)	0 mm (Auto-reparare)	0 mm (Auto-reparare)
Rezistență volumică (ASTM D257-07)	>8,7 x 1012 ohmi*in	>2,2 x 1013 ohmi*cm
Rezistență superficială (ASTM D257-07)	>6,0 x 1016 ohmi*ft ²	>5,6 x 1015 ohmi*m ²
Rezistență termică	-45°F până la 158°F	-45°C până la 70°C
Rezistență dielectrică (ASTM D149-09)	>445 KV/in	>17,5 kv/mm
Rezistența la impact (ISO 21809-3 (2016) Anexa D)	>133 in-lbf	>15 J (Imediat)
Indentare (ISO 21809-3 (2016) Anexa E)	Fără sărbători	Fără sărbători
Testul ciclului UV/Vremuri (ASTM D4587, test de aderență umedă de 1000 de ore)	Excelent, nota 10	Excelent, nota 10
(CSA Z245-20-06 Secțiunea 12.14)	Excelent	Excelent
Rezistență chimică în soluri agresive testată în acid sulfuric (30%), acid azotic (10%), acid fosforic (20%), acid clorhidric (10%)	Excelent Fără deteriorare, 72 de ore la 72°C / Fără coroziune, 72 de ore la 72°C	Excelent Fără deteriorare, 72 de ore la 70°C / Fără coroziune, 72 de ore la 70°C

Informațiile furnizate în această fișă sunt destinate exclusiv ghidului general și nu ar trebui utilizate în scopuri de specificații. Considerăm că informațiile sunt corecte și fiabile, dar nu garantăm acest lucru. Nu ne asumăm nicio responsabilitate pentru utilizarea acestor informații. Utilizatorii trebuie să determine, prin propriile teste, dacă produsele și informațiile furnizate de noi sunt adecvate scopurilor lor specifice. Nu ne putem asuma nicio răspundere pentru brevete.

Pagina 4 din 4



Data revizuirii: 10.06.2022

Kleiss & Co bv

Scheepmakersstraat 17
3334 KG Zwijndrecht
Olanda

TEL: +31 (0)78-629.13.13
E-MAIL: info@kleiss.nl
WEB: www.kleiss.nl



kleiss & co b.v.